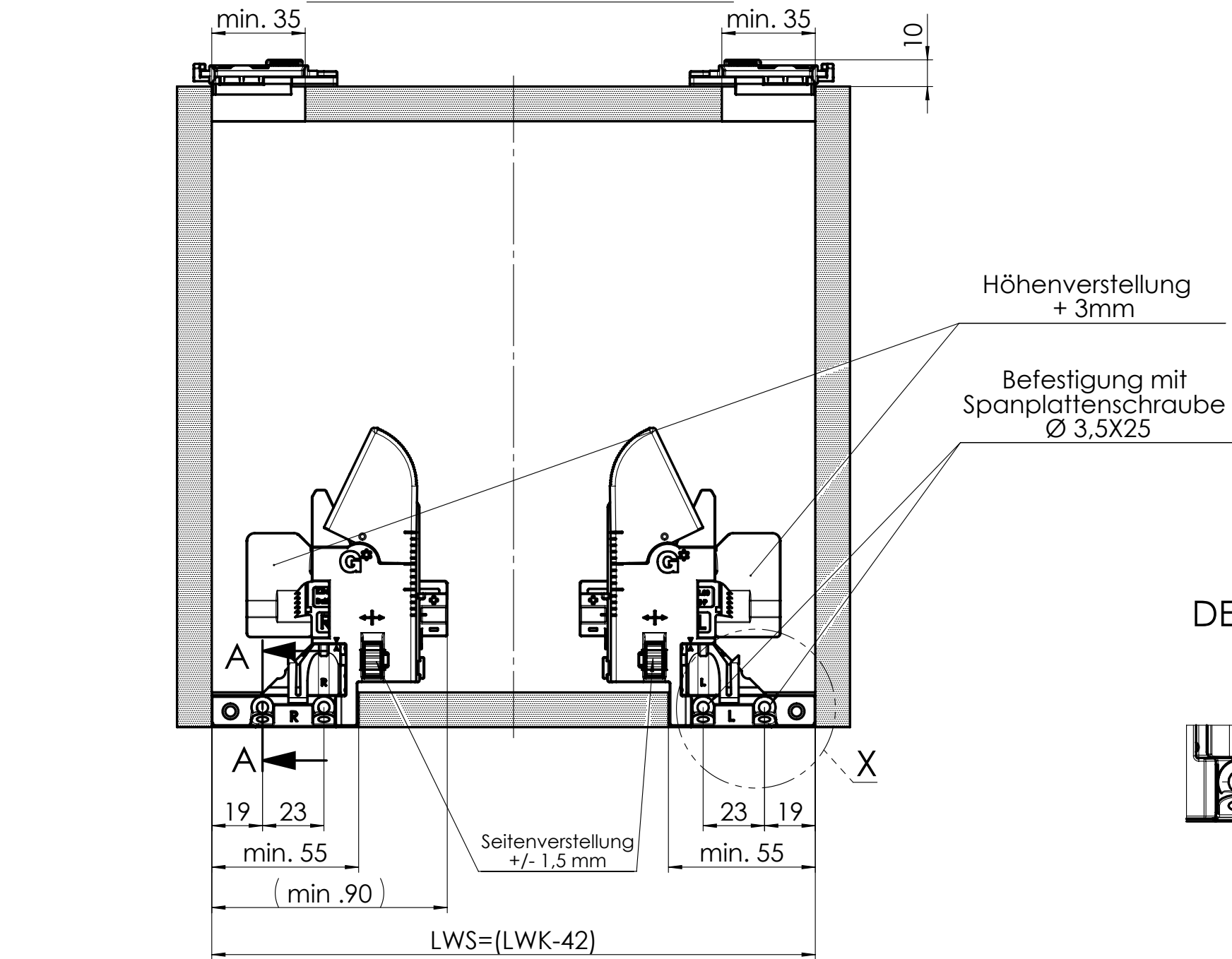
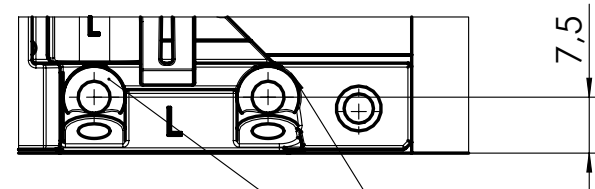


Lade Ansicht von unten

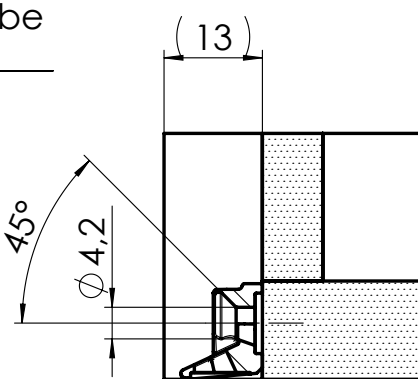


DETAIL X
1:1

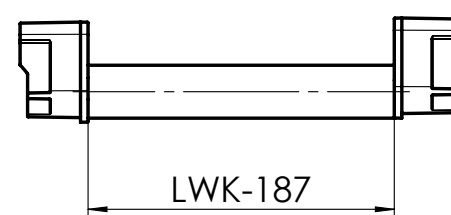


Befestigungslöcher für Spanplattenschrauben (Bodenstärke min 16 mm)

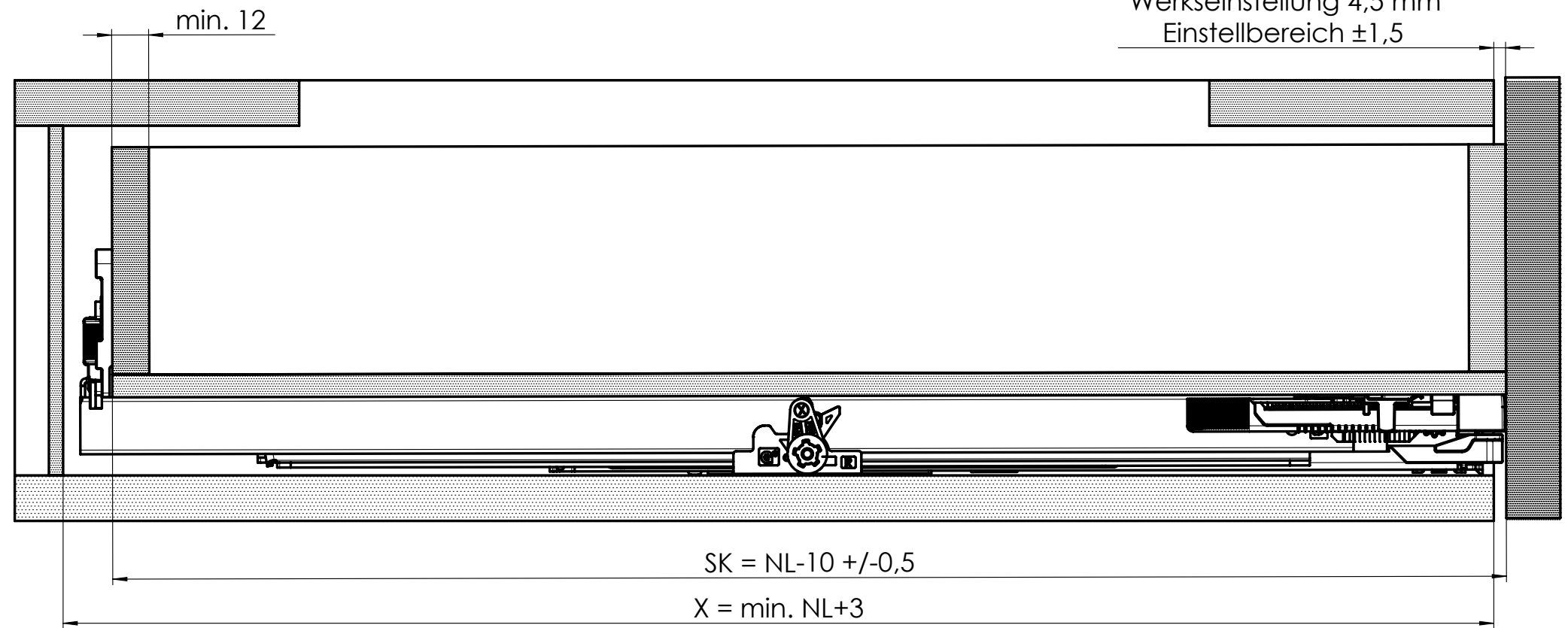
SCHNITT A-A
1:1



Synchronisationseinheit

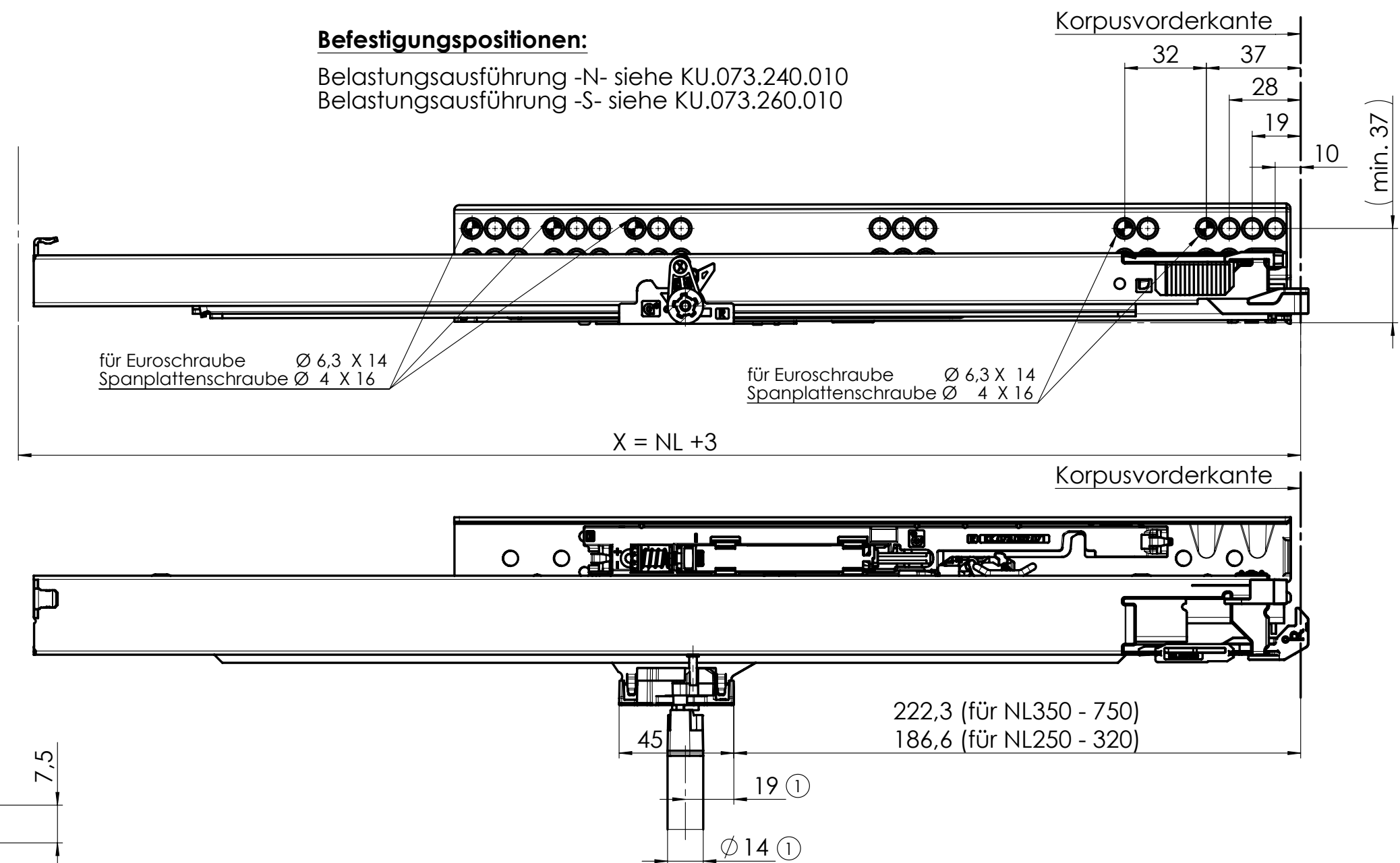


LWS = Lichte Weite des Schubkastens
LWK = Lichte Weite Korpus
KV = Korpusvorderkante
SK = Schubkasten
NL = Nennlänge
X = min. Einbautiefe



Befestigungspositionen:

Belastungsausführung -N- siehe KU.073.240.010
Belastungsausführung -S- siehe KU.073.260.010



Die Schraubenempfehlung sind Richtwerte. Ausreichender Befestigungsuntergrund ist durch den Verarbeiter sicherzustellen. Technische Änderungen vorbehalten.

Frontauslösebereich siehe Produktinfo!

				Oberflächen ohne Angabe: Ra		µm	Status:
				Allgemeintoleranzen: ISO 2768 c-K			05
				Sämtliche Zeichnungsmaße ohne Besichtigung (mm)			
				Oberflächenveredelung:		Schichtstärke:	µm +
				Werkstoff-Nr.: (DIN 17007 / DIN EN 10027)		Wärmebehandlung:	
				Benennung:		Verwendung für:	
				EBZ Dynapro VA Tipmatic Aufschiebmontage		Dynapro Tipmatic	
				Zeichnungs-Nr.:		Format:	Maßstab:
				KU.073.500.180_01		A2	1:2
				Artikel-Nr. (des Einzelteiles - roh):		Blatt:	
				Ersatz für: KU.073.500.180_00		1/1	
1	34500	2013-12-03	Ströhle A.	Für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese technische Unterlage weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden; sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwertet werden.			
0	33915	2012-01-13	Schnkla				
Index	Änderung	Datum	Name	Datum:	Name:		
				Bearb.:	2012-01-13	Schnkla	
				Gepr.:			
				Erstellt in:	Hoechst		