



## Das Produkt

Collano® FL 330 – Der universelle  
Klebstoff für Schreinerarbeiten



# Collano® FL 330 im Bag-in-Box

## Die praktische Verpackung

**Das Kartongebinde hat einen Kunststoff-Innenbeutel und einen wiederverschliessbaren Ausgusschahnen. Durch die luftdichte Verpackung erhöht sich die Lagerstabilität erheblich.**

### **Praktisch in der Anwendung**

- Einfache Dosierung mit dem wiederverschliessbaren Ausgusschahnen
- Keine Rückstände im Gebinde = kein Materialverlust
- Gut stapelbar
- Erhöhte Lagerstabilität
- Optimal vor Schmutz, Licht und Luft geschützt

### **Wirtschaftlich und umweltfreundlich**

- Bedeutend weniger Abfall
- Problemlose, umweltfreundliche Entsorgung

### **Liefereinheiten**

- Kunststoffflaschen zu 800 g
- Bag-in-Box (Karton mit Kunststoffbeutel) zu 7,5 kg
- Kunststoffeimer zu 30 kg

### **Technische Datenblätter**

Aktuell und jederzeit abrufbar unter: [www.collano.com](http://www.collano.com)

### **Kontakt**

Telefon +41 41 469 92 75, Fax +41 41 469 93 68



Collano FL 330 ist in der 800 g Kunststoffflasche, im 7,5 kg Bag-in-Box und im 30 kg Kunststoffeimer erhältlich.

# Collano® FL 330 – der universelle Klebstoff für Schreinerarbeiten

**Gebrauchsfertiger, universeller Fugen- und Furnierklebstoff für erstklassige Verklebungen. Collano FL 330 eignet sich auch für Schichtstoffverklebungen sowie für hochstehende und heikle Anwendungen im Möbelbau.**

## Anwendung

- Universeller Klebstoff für Schreinerarbeiten
- Hochstehende und heikle Holzverbindungen im Möbelbau und Innenausbau
- Furnier- und Schichtstoffverklebungen
- Fugen- und Konstruktionsverklebungen wie z.B. Fenster, Korpus, Tisch, Stuhl, etc.
- Furnieren von zementgebundenen Span- und Gipsfaserplatten
- Fugenverklebungen Fertigparkett

## Vorteile

- Ein Produkt für mehrere Anwendungen: einfache Lagerhaltung, schneller Lagerumschlag, keine Verwechslungsgefahr, Prozesssicherheit ist gewährleistet
- Fertige Leimflotte: Kein Mischen, keine Topfzeit, kein Abfall
- Tiefe Verarbeitungstemperaturen: Energiesparend, kein Verzug der Materialien, einfacheres Handling
- Praktisch kein Klebstoffdurchschlag: problemlose Oberflächenbehandlung, keine Fleckenbildung
- Rasche Weiterverarbeitung nach dem Furnieren, nach 15 Minuten maschinelle Bearbeitung möglich
- Hervorragendes Fugenbild: Furnierfugen zeichnen optisch nicht ab, da sie geschlossen bleiben
- Oberflächenbehandlung: nach 24 Stunden ist wässern, bleichen, beizen, lackieren, ölen, wachsen etc. problemlos möglich

## Eigenschaften

- Beste Haftung auch auf problematischen Holzarten
- Hohe Fugenfestigkeit: kein Abzeichnen der Fugen
- Kürzeste Presszeiten erhöhen Produktivität
- Wasserfestigkeit: D3 nach EN 204 (interne Prüfungen)
- Zum kalt und warm Verpressen



Collano FL 330 ist der universelle Dispersionsklebstoff von Collano für Möbel, Furnier, Fenster und allgemeine Schreinerarbeiten.

# Collano® FL 330 im Vergleich zu Harnstoff-Pulverklebstoffen

## Eigenschaften

Anrührzeit  
 Reifezeit der Leimflotte (Wartezeit)  
 Mischfehler  
 Reinigungszeit der Mischgefässe  
 Topfzeit  
 Wasserfestigkeit (interne Messungen)

### Einsatzbereich

- Furnier
- Furnier mit einer Feuchte < 6%
- Schichtstoffplatten (HPL)
- Trägermaterialien

Offene Zeit  
 bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchte

Einfärben der Leimflotte  
 Klebstoffdurchschlag  
 Füllvermögen bei Dickendifferenzen  
 Presstemperaturbereich  
 Presszeiten

Reaktivierbarkeit  
 Energieverbrauch  
 Produktivität bei 80 °C Presstemperatur  
 Formaldehyd  
 Oberflächenbehandlung

Reinigung der Auftragsgeräte

## Collano FL 330 – 1K PVAc-Klebstoff

Keine  
 Keine  
 Keine möglich  
 Keine  
 Keine  
 D3 nach EN 204

- Ausnahmslos alle
- Problemlos
- Problemlos
- Alle üblichen Holzwerkstoffe

Ca. 8–10 Minuten

Möglich  
 Keiner bis sehr geringer

Gering  
 > 20 °C  
 – Bei 20 °C 10–40 Minuten  
 – Bei 50 °C ca. 5 Minuten  
 – Bei 80 °C ca. 2 Minuten

Sehr gut  
 Gering  
 Sehr hoch  
 Frei  
 Problemlos, da kein Klebstoffdurchschlag

Gut bis sehr gut

## Sempadur P 8 – Pulverklebstoff

Einige Minuten  
 Einige Minuten  
 Möglich  
 Einige Minuten  
 Meist 1 Arbeitstag  
 C2 oder C3 nach EN 12765

- Tropenhölzer evtl. kritisch
- Sehr problematisch
- Möglich
- Alkalische Trägerplatten eventuell problematisch

Ca. 10–15 Minuten

Möglich  
 Mittel bis stark  
 Gut bis sehr gut  
 > 80 °C

- Bei 80 °C 4–6 Minuten
- Bei 120 °C ca. 1–2 Minuten

Nicht reaktivierbar  
 Mittel  
 Mittel  
 In jedem Falle enthalten  
 Oft problematisch wegen Klebstoffdurchschlag  
 Gut bis sehr gut

### Die geringere Presstemperatur hat folgende Vorteile

- Einfaches Handling
- Geringerer Energieverbrauch = geringere Kosten
- Geringeres Werfen der Platten = weniger Probleme in der Oberflächenbearbeitung wie schleifen
- Geringere Belastung der Heizelemente = längere Lebensdauer der Pressen
- Geringeres Abschwinden bei Massiv-Anleimer

### Vertriebspartner

